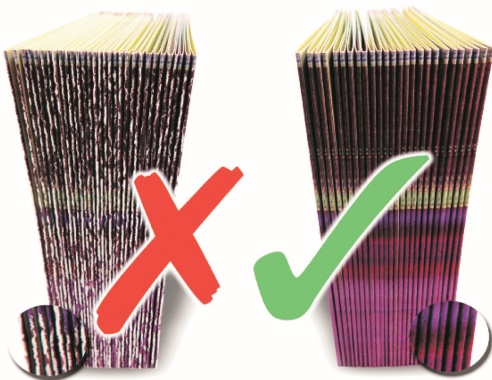


# TURBO-CREASER 52

## HOCHQUALITÄTS-RILLUNGS, PERFORATIONS, MIKROPERFORATIONS UND SCHNEIDMASCHINE

Um das Falzfaserbruch Problem auf Papier und Karton ein für alle Mal zu lösen, präsentiert AGOR den **TURBOCREASER 52**, die schnellste Wellen-Rill- und Perforationsmaschine auf dem Markt.



**Nie mehr Faserbruch**



**.PERFORIEREN  
.MIKROPERFORIEREN  
.RILLEN UND SCHNEIDEN  
.ANSTANZEN**

**80 m/min - 18.000 A4/pro Stunde**

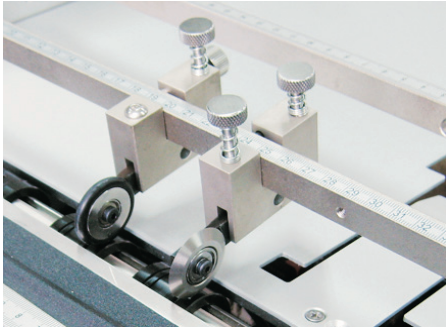
*Unabhängig von der Anzahl Perforation- und Rilllinien*

Einige Vorteile der Fast-Fit Rillwerkzeuge:

- Das patentierte System eliminiert den Falzfaserbruch auf allen bedruckten Materialien von 85g bis 350g Papiergewicht, unabhängig vom Faserverlauf.
- Schnellste Produktionsgeschwindigkeit bei kürzester Einrichtzeit.
- 8 verschiedene Feineinstellungen mit 3 verschiedenen Rillgummis, welche die bestmögliche Rillung ermöglichen.
- Die leichte Anpassung der verschiedenen Rillgummis ermöglicht einen schnellen Jobwechsel.

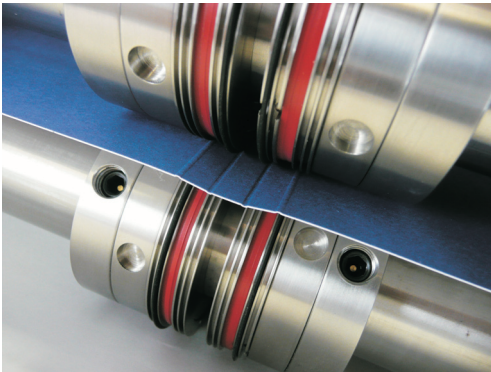


## HOCHQUALITÄTS-RILLUNGS, PERFORATIONS, MIKROPERFORATIONS UND SCHNEIDMASCHINE



- Es lässt sich sowohl die **CONTAGOR** Perforations- / Schnitttiefe als auch deren Druck manuell einstellen.
- 3 verschiedene Perforations-Verzahnungen erhältlich, für jede Art von Grammat.
- Alle Werkzeuge können zusammen oder separat eingesetzt werden

### OPTIONALE ACCESSOIRES



#### SPINE & HINGE CREASER

*Die perfekte Lösung für 4 nahe beieinanderliegende Rillungen. Ideal für jede Art von Buchrücken, unabhängig von Material und des Papierfaserverlaufes*

#### MULTI-TOOL

*Die ideale Lösung für alle Trenn- und Kantenschnitte. Das Ganze in Guillotinen-Qualität.*



### TECHNISCHE DATEN

#### PAPIERFORMAT (Breite x Länge)

Min. 100x100 mm (3.9"x3.9") Max. 520x520 mm (20.5"x20.5") optional 520x650 (20.5"x25.6")

#### ANLAGE

Endlos-Anleger mit einer Kombination von Druckluft- und Mechanischem Papiertransport, was den Transport von 60g bis 400g Material ermöglicht.

#### ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Optischer Doppelblatt-Detektor. Digitale Bedieneinheit mit Reset-Funktion. Auftragsprogrammierung mit Start / Stopp Automatik. Monitor mit Meldungen für jede Funktion.

#### PRODUKTION / GESCHWINDIGKEIT

Variable Geschwindigkeitseinstellung bis zu 80m pro Minute. Die Geschwindigkeit ist unabhängig von der Anzahl der gewünschten Rillungen und Perforationen.

#### FAST-FIT RILLTECHNOLOGIE VON TECHNIFOLD

Die Maschine verfügt zwei komplette Fast-Fit Rillwerkzeuge von Technifold, welche die bestmögliche Rillung sicherstellen.

#### ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Spannung: 220-240VCA/50 Hz oder 108-115VCA/60Hz – Stromverbrauch::2.1Kw

#### DIMENSIONEN / GEWICHT

1400x780x1070 mm (Länge x Breite x Höhe). Gewicht: 80 Kg, je nach Ausrüstung und Accessoires.

#### SICHERHEIT

Maschinen Zertifikation nach 98/37/CEE. Richtlinien UNE/EN/292-1 und 2; UNE/EN-294; PNE-EN60204-1