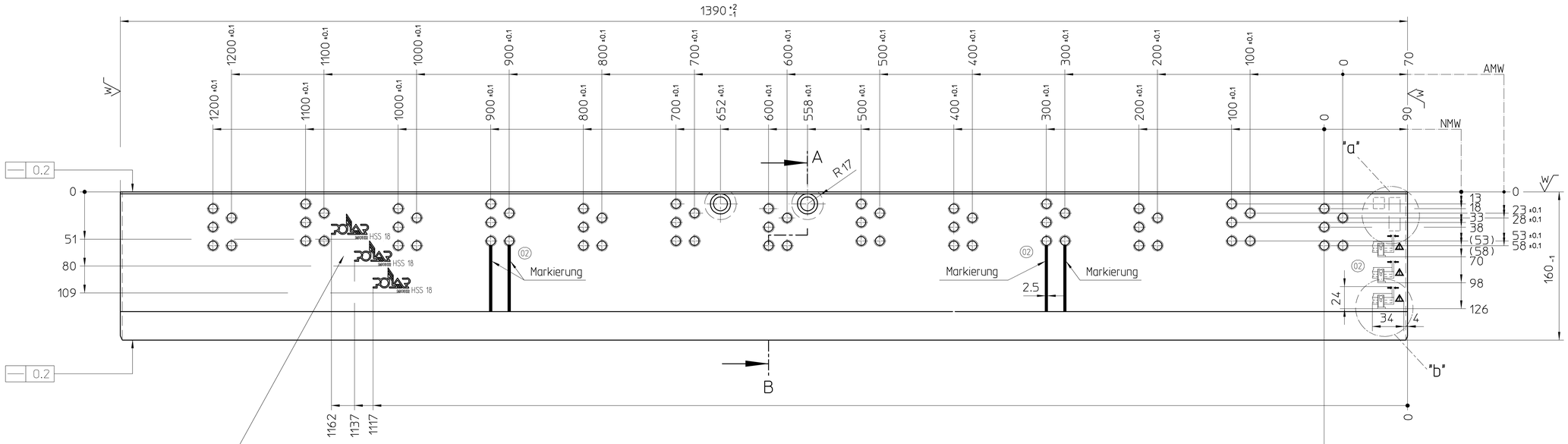
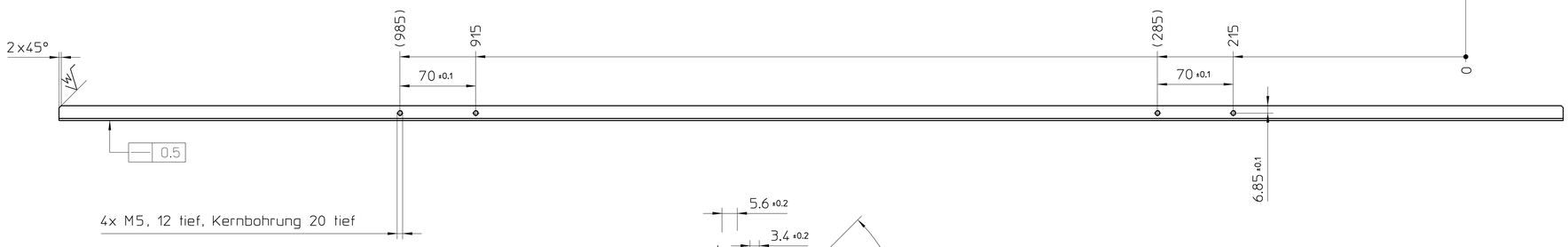
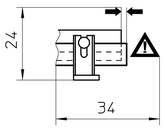


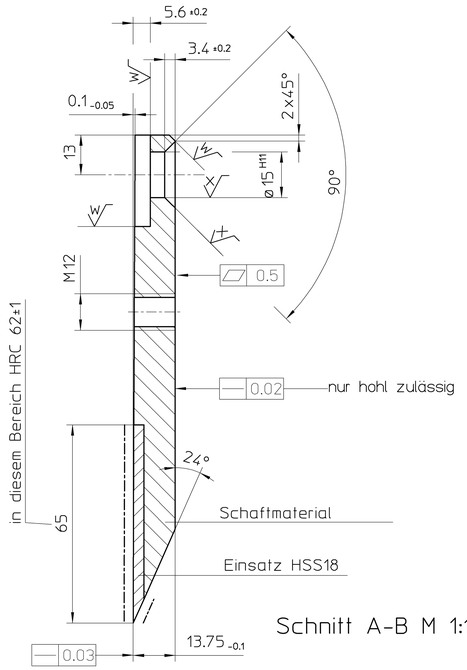
Firmenzeichen M 1:1



Einzelheit "b"

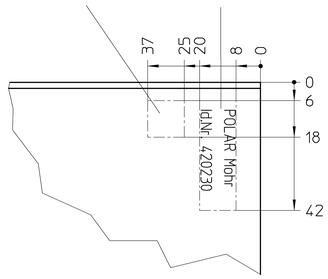
M 1:1 (02)





Schnitt A-B M 1:1

Lieferanten-Nr. und POLAR Ident.Nr.

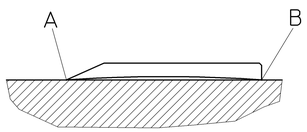


Einzelheit "a"

M 1:1

Messerabschliff: AMW max. 60mm
NMW max. 50mm

Bei Lichspaltmessung müssen Punkt A und B anliegen!



Datum	Änderung	Geändert	Geprüft
02 12.11.07	Markierung und Symbole hinzugefügt	weiss_m	weiss_m

Gültig von bis	066	078	092	115	137	155	176			550	700	803	813	823

Oberfläche: blank, Druck: schwarz

Werkstoff:

Maßstab: 1:2.5 | Format: A1

Oberflächenbearbeitung geschliffen (w,x)

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 -mK

für Stanzteile: DIN 6930 -m

für Kaltbiegeteile: DIN 6935

für Schweißkonstruktionen: DIN EN ISO 13920 -BE

Benennung: Messer P115 - HSS 18 (AMW+NMW)

	Datum	Name
Gezeichnet:	27.08.02	Penirschke
Geprüft:	12.11.07	Michael Weiss

POLAR-Werke
Adolf Mohr
65719 Hofheim Ts.

Genauigkeitsgrade für Gußrohteile
DIN 168 - GTB - BZ

Ersatz für: 245182.274921

Ersetzt durch:

CAD-Version: 02

CAD - Stand: -

Zeichnungs-Nr.: 115M1003.420230