FUER FARBHEBER H71

114.5

1081 ±0.5

114.5

1026 -0.3

1022 -0.5

Nur Zapfenende und Schweißnaht

27.5

2

(2)

(27.5)

962

Ho.li.i.

Ho.re.i.

(10.5)

Ø25j5

M6

Ø34

Ø25j5

Ø30

Ø50

(Ø71)

1.5x45°

14

20

12

12

71.5

71.5

1.5x45°

0 09E0881 30/4

N526L

0 09E0882 30/4

0 09E0882 30/4

E - Stumpfgeschweißt

hierzu Fertigungszeichnung

FLUHSORTKARTE 13.10.88	3	1	N526L Maße geändert.	708-	07.04.92	PRot	X	X	
	2	3	Maße 1026, 27.5, 2 waren 1024, 28.5, 1	701-	03.11.88	AFa	X	X	
	1	2	Bohrung Ø3H12 (2x) entfällt	701-	24.10.88	AFa	R700	701-	
UNBEHANDELTE RADIEN X	NR	KAL	ÄNDERUNG	SERIE	DATUM	NAME	TYP	SERIE	

OBERFLÄCHENSCHUTZ: BRUCHFOR GLEICHMÄSSIG 14.5° SCHWARZ / XX-LACKAUFTRAG QUALITÄTSFE RAL 9005 SCHWARZ, MATT

KANTEN BEARBEITETER FLÄCHEN OHNE BESONDERE ANGABE..0,2. MM. ABGESCHRÄGT.

ÄHNLICH	X	MASSTAB	1:1
ANSTATT	X		
HIERFÜR	X		

BEZEICHNUNG: SPINDEL X

WERKSTOFF: X

ROTO-NR.: A0DRC01

ROHL.-NR.: X

MODELL-NR.: X

		DATUM	NAME	1988	DATUM	NAME
BEARB.	20.06	RVer	FPL	X	X	
GEPR.	21.07	JDe	NORM	27.07	EMI	

0 09E0880 13

FORMAT DIN A3

③	Ø25j5	1.5	0.4	0.1

CAD-ZEICHNUNG, KEINE MANUELLEN ÄNDERUNGEN!

ALLGEMEINTOLERANZEN DIN 7168-MITTEL K-NORM 21-1003

GENAUIGKEITSGRAD B K-NORM 21-1055

OBERFLÄCHENGÜTE: NACH K-NORM 22-1005 MITTENRAUHWERT Ra NACH DIN 150 1102

HISR ZEICH.-NR. ANGEBRACHT