



3. Лезвие ножа не должно иметь прижогов, цветов побежалости и выкрошенных мест. Поверхность ножа не должна иметь расслоений, трещин и следов коррозии.

1. Твердость режущей пластины HRC 56...62.
2. Отклонение от прямолинейности лезвия ножа не должно превышать 0,3мм.

Вопрос		Лист	
Бумагорезательная машина БР-72		Лит.	Масса
Заготовка-нож 900x150x14		Лит	Масса
ГМЗ-12.01.90			
9ХС ГОСТ 5950-2000		ОГМ	